

**Zweite Satzung zur Änderung der**  
**Studien- und Prüfungsordnung**  
**für Masterstudiengang**  
**Maschinenbau**  
**an der Hochschule Mittweida**  
**Fakultät Ingenieurwissenschaften**

**Vom 4. September 2018**

Auf Grund von § 34 Abs. 1 Satz 1, 36 Abs. 1 des Gesetzes über die Freiheit der Hochschulen im Freistaat Sachsen (Sächsisches Hochschulfreiheitsgesetz - SächsHSFG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 15. Januar 2013 (SächsGVBl. S. 3), zuletzt geändert durch Gesetz vom 26. April 2018 (SächsGVBl. S. 198), erlässt die Hochschule Mittweida diese Satzung.

**Artikel 1**

Die Studien- und Prüfungsordnung für den Masterstudiengang Maschinenbau an der Hochschule Mittweida vom 13. Oktober 2015, geändert durch Satzung vom 03.07.2018 wird wie folgt geändert:

Die Anlage erhält die aus dem Anhang ersichtliche Fassung.

**Artikel 2**

Diese Satzung tritt am 1. September 2018 in Kraft. Sie wird im Internetportal [www.hs-mittweida.de/ordnungen](http://www.hs-mittweida.de/ordnungen) veröffentlicht.

Ausgefertigt auf Grund des Fakultätsratsbeschlusses vom 4. Juli 2018 und der Genehmigung des Rektorates vom 4. September 2018.

Mittweida, 4. September 2018

Der Rektor  
der Hochschule Mittweida

Prof. Dr. phil. Ludwig Hilmer

## STUDIENABLAUFPLAN für den Masterstudiengang Maschinenbau

Modul / Lerneinheiten	Credits	SSZ in Ah	LVS ges.	1. Semester SWS			2. Semester SWS			PVL	PI/ Dauer/ Gewichtung <sup>1)</sup>	Gewichtung <sup>2)</sup>
				V	S/Ü	P	V	S/Ü	P			
<b>2001 Wahrscheinlichkeit u. Statistik</b>	<b>5</b>	<b>75</b>	<b>75</b>	<b>3</b>	<b>2</b>					<b>Ms/120</b>	<b>1/24</b>	
20011 Wahrscheinlichkeit				2	1							
20012 Statistik				1	1							
<b>2002 Mathematische Methoden</b>	<b>5</b>	<b>60</b>	<b>90</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>1</b>				<b>Ms/120</b>	<b>1/24</b>	
<b>2003 Spezielle Werkstoffe/ Werkstoffprüfung</b>	<b>5</b>	<b>75</b>	<b>75</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>1</b>			<b>LB</b>	<b>Ms/90</b>	<b>1/24</b>	
<b>2004 Höhere Technische Mechanik</b>	<b>5</b>	<b>90</b>	<b>60</b>	<b>2</b>	<b>2</b>					<b>Ms/120</b>	<b>1/24</b>	
<b>2005 Management/Recht</b>	<b>5</b>	<b>90</b>	<b>60</b>	<b>4</b>							<b>1/24</b>	
20051 Personalmanagement				2						Pls/90/1/2		
20052 Arbeitsrecht				2						Pls/90/1/2		
<b>2006 Bauteilverhalten/ Bruchmechanik</b>	<b>5</b>	<b>75</b>	<b>75</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>1</b>				<b>Ms/90</b>	<b>1/24</b>	
<b>2032 Systemdynamik/ Regelung mechanischer Systeme</b>	<b>5</b>	<b>60</b>	<b>90</b>				<b>2</b>	<b>2</b>		<b>Ms/90</b>	<b>1/24</b>	
<b>2008 Produktions- organisation</b>	<b>5</b>	<b>75</b>	<b>75</b>				<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>Plsn/PA 1/2 Plm/60/ 1/2</b>	<b>1/24</b>	
<b>2009 FEM</b>	<b>5</b>	<b>75</b>	<b>75</b>				<b>1</b>		<b>4</b>	<b>Plsn/B 1/2 Plm/30 1/2</b>	<b>1/24</b>	
<b>2010 Qualitätssicherung</b>	<b>5</b>	<b>75</b>	<b>75</b>				<b>2</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>Ms/120</b>	<b>1/24</b>	
<b>Wahlpflichtmodulkomplexe (1 aus 3)</b>												
Studienschwerpunkt Konstruktion	10	150	150				5		5		2/24	
Studienschwerpunkt Fertigung	10	150	150				4		6		2/24	
Studienschwerpunkt Werkstoff- und Oberflächentechnik	10	180	120				4	2	2		2/24	
<b>Gesamt 1. Semester:</b>	<b>30</b>	<b>465</b>	<b>435</b>	<b>29</b>							<b>6/24</b>	
<b>Gesamt 2. Semester:</b>	<b>30</b>	<b>480</b>	<b>420</b>				<b>28</b>				<b>6/24</b>	

alt. = alternativ, B = Belegarbeit, K = Kolloquium, LVS = Lehrveranstaltungsstunden, LB = Laborbericht,  
M = Modulprüfung, MA = Masterarbeit, m = mündlich, P = Praktikum, PA = Projektarbeit, PB = Praxisbericht,  
PI = Prüfungsleistung, PVL = Prüfungsvorleistungen, s = schriftlich, S = Seminar, sn = sonstige, SSZ = Selbststudienzeit,  
SWS = Semesterwochenstunden, Te = Testat, Ü = Übung, V = Vorlesung, <sup>1)</sup> Gewichtung Modulnote, <sup>2)</sup> Gewichtung Abschlussnote

## STUDIENABLAUFPLAN für den Masterstudiengang Maschinenbau

\* durchschnittlich entsprechend unterschiedlicher SWS der gewählten Module

Modul / Lerneinheiten	Credits	SSZ in Ah	LVS ges.	3. Semester SWS			4. Semester SWS			PVL	PI/ Dauer/ Gewichtung <sup>1)</sup>	Gewichtung <sup>2)</sup>
				V	S/Ü	P	V	S/Ü	P			
<b>2011 Projektarbeit</b>	<b>5</b>	<b>90</b>	<b>60</b>			<b>4</b>				<b>Plsn/B 2/3 alt. Plsn/PA 2/3 Plm/30 1/3</b>	<b>1/24</b>	
<b>2012 Schadensanalyse/ Werkstoffauswahl</b>	<b>5</b>	<b>90</b>	<b>60</b>								<b>1/24</b>	
20121 Schadensanalyse				<b>1</b>		<b>1</b>				<b>PI/B1/1/2</b>		
20122 Werkstoffauswahl				<b>1</b>		<b>1</b>				<b>PI/B2/1/2</b>		
<b>Wahlpflichtmodulkomplexe (1 aus 3)</b>												
Studienschwerpunkt Konstruktion	10	180	120	3	1	4					2/24	
Studienschwerpunkt Fertigung	10	180	120	3		5					2/24	
Studienschwerpunkt Werkstoff- und Oberflächentechnik	10	165	135	4,5*	2*	2,5*					2/24	
<b>Wahlpflicht (2 aus 6)</b>												
Es dürfen nur Module gewählt werden, die nicht schon durch den gewählten Studienschwerpunkt belegt wurden.												
2033 Oberflächentechnik	5	90	60	1	1	2			LB	Ms/90	1/24	
2019 Laserbearbeitung	5	105	45	2		2			LB	Pls/45/1/2 Pls/45/1/2	1/24	
2020 Produktionsinformatik/ Trainingsfabrik	5	75	75	1		4			LB	Msn/PA	1/24	
2015 Maschinenkonstruktion	5	90	60	2	1	1			LB	Ms/180	1/24	
2035 Product Lifecycle Management	5	90	60	2		2			Tes	Mm/30	1/24	
<b>2007 Schweißtechnik</b>	5	75	75	3	1	1				Ms/90	1/24	
<b>2030 Forschungsmodul</b>	<b>10</b>	<b>285</b>	<b>15</b>					<b>1</b>	PB	<b>Mm/30</b>	<b>2/24</b>	
<b>2031 Masterprojekt</b>	<b>20</b>	<b>585</b>	<b>15</b>					<b>1</b>		<b>MA 2/3 PI4m/K60 1/3</b>	<b>4/24</b>	
<b>Gesamt 3. Semester:</b>	<b>30</b>	<b>465</b>	<b>435</b>	<b>29*</b>							<b>6/24</b>	

alt. = alternativ, B = Belegarbeit, K = Kolloquium, LVS = Lehrveranstaltungsstunden, LB = Laborbericht, M = Modulprüfung, MA = Masterarbeit, m = mündlich, P = Praktikum, PA = Projektarbeit, PB = Praxisbericht, PI = Prüfungsleistung, PVL = Prüfungsvorleistungen, s = schriftlich, S = Seminar, sn = sonstige, SSZ = Selbststudienzeit, SWS = Semesterwochenstunden, Te = Testat, Ü = Übung, V = Vorlesung, <sup>1)</sup> Gewichtung Modulnote, <sup>2)</sup> Gewichtung Abschlussnote

## STUDIENABLAUFPLAN für den Masterstudiengang Maschinenbau

Modul / Lerneinheiten	Credits	SSZ in Ah	LVS ges.	3. Semester SWS	4. Semester SWS	PVL	PI/ Dauer/	Ge- wich-
<b>Gesamt 4. Semester:</b>	<b>30</b>	<b>870</b>	<b>30</b>		<b>2</b>			<b>6/24</b>

\* durchschnittlich entsprechend unterschiedlicher SWS der gewählten Module

### Wahlpflichtmodulkomplexe

Modul / Lerneinheiten	Credits	SSZ in Ah	LVS ges.	2. Semester SWS			3. Semester SWS			PVL	PI/ Dauer/ Gewichtung <sup>1)</sup>	Ge- wichtung <sup>2)</sup>
				V	S/Ü	P	V	S/Ü	P			
<b>Studienschwerpunkt Konstruktion</b>												
<b>2013 Schweißkonstruktion</b>	<b>5</b>	<b>75</b>	<b>75</b>	<b>3</b>	<b>2</b>						<b>Ms/90</b>	<b>1/24</b>
<b>2014 Softwaretechnik für Ingenieure</b>	<b>5</b>	<b>75</b>	<b>75</b>	<b>2</b>		<b>3</b>					<b>Plsn/B 2/3 Plm/30 1/3</b>	
<b>2015 Maschinenkonstruktion</b>	<b>5</b>	<b>90</b>	<b>60</b>				<b>2</b>	<b>I</b>	<b>I</b>	<b>LB</b>	<b>Ms/180</b>	<b>1/24</b>
<b>2035 Product Lifecycle Management</b>	<b>5</b>	<b>90</b>	<b>60</b>				<b>2</b>		<b>2</b>	<b>Tes</b>	<b>Mm/30</b>	<b>1/24</b>
<b>Studienschwerpunkt Fertigung</b>												
<b>2017 Maschinenlabor</b>	<b>5</b>	<b>90</b>	<b>60</b>			<b>4</b>					<b>Mm/30</b>	<b>1/24</b>
<b>2018 Arbeitswissenschaft/ Arbeitssteuerung</b>	<b>5</b>	<b>60</b>	<b>90</b>	<b>4</b>		<b>2</b>				<b>LB</b>	<b>Ms/90</b>	<b>1/24</b>
20181 Arbeitswissenschaft				<b>2</b>		<b>I</b>						
20182 Arbeitssteuerung				<b>2</b>		<b>I</b>						
<b>2019 Laserbearbeitung</b>	<b>5</b>	<b>105</b>	<b>45</b>				<b>2</b>		<b>2</b>	<b>LB</b>	<b>Pls/45/1/2 Pls/45/1/2</b>	<b>1/24</b>
<b>2020 Produktionsinformatik/ Trainingsfabrik</b>	<b>5</b>	<b>75</b>	<b>75</b>				<b>I</b>		<b>4</b>	<b>LB</b>	<b>Msn/PA</b>	<b>1/24</b>

alt. = alternativ, B = Belegarbeit, K = Kolloquium, LVS = Lehrveranstaltungsstunden, LB = Laborbericht,  
M = Modulprüfung, MA = Masterarbeit, m = mündlich, P =Praktikum, PA = Projektarbeit, PB = Praxisbericht,  
PI = Prüfungsleistung, PVL = Prüfungsvorleistungen, s =schriftlich, S = Seminar, sn = sonstige, SSZ = Selbststudienzeit,  
SWS = Semesterwochenstunden, Te = Testat, Ü = Übung, V = Vorlesung, <sup>1)</sup> Gewichtung Modulnote, <sup>2)</sup> Gewichtung Ab-  
schlussnote

## STUDIENABLAUFPLAN für den Masterstudiengang Maschinenbau

Modul / Lerneinheiten	Credits	SSZ in Ah	LVS ges.	2. Semester SWS			3. Semester SWS			PVL	PI/ Dauer/ Gewichtung <sup>1)</sup>	Gewichtung <sup>2)</sup>
				V	S/Ü	P	V	S/Ü	P			
<b>Studienschwerpunkt Werkstoff- und Oberflächentechnik</b>												
<b>Wahlpflicht (2 aus 4)</b>												
2021 Korrosionskunde/ Korrosionsschutz	5	90	60	2	I	I				LB	Mm/30	1/24
2022 Harte Schichten	5	75	75	2	I	I				LB	Ms/90	1/24
2023 Vor- Zwischen- Nachbehandlung	5	105	45	2	I	I					Mm/30	1/24
2024 Metall- Schichtabscheidung	5	105	45	2	I	I				LB	Ms/90	1/24
<b>Wahlpflicht (2 aus 4)</b>												
2025 Galvanotechnik	5	90	60				I	I	2	LB	Ms/90	1/24
2026 Physikalische Chemie	5	90	60				2	I	I	LB	PIs/30 I/3 PIs/90 2/3	1/24
2027 Schichtabscheidung Nichtmetallschichten	5	75	75				2	2	I		Mm/30	1/24
2028 Prüfmethode für Schichten und Oberflächen	5	105	45				2		2		Mm/30	1/24

alt. = alternativ, B = Belegarbeit, K = Kolloquium, LVS = Lehrveranstaltungsstunden, LB = Laborbericht,  
M = Modulprüfung, MA = Masterarbeit, m = mündlich, P = Praktikum, PA = Projektarbeit, PB = Praxisbericht,  
PI = Prüfungsleistung, PVL = Prüfungsvorleistungen, s = schriftlich, S = Seminar, sn = sonstige, SSZ = Selbststudienzeit,  
SWS = Semesterwochenstunden, Te = Testat, Ü = Übung, V = Vorlesung, <sup>1)</sup> Gewichtung Modulnote, <sup>2)</sup> Gewichtung Abschlussnote