

Zweite Satzung zur Änderung der
Studien- und Prüfungsordnung
für den Bachelorstudiengang
Maschinenbau
an der Hochschule Mittweida

21. Juli 2020

Auf Grund von § 34 Abs. 1 Satz 1, 36 Abs. 1 des Gesetzes über die Freiheit der Hochschulen im Freistaat Sachsen (Sächsisches Hochschulfreiheitsgesetz - SächsHSFG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 15. Januar 2013 (SächsGVBl. S. 3), zuletzt geändert durch Artikel 2 Absatz 27 des Gesetzes vom 5. April 2019 (SächsGVBl. S. 245), erlässt die Hochschule Mittweida diese Satzung.

Artikel 1

Die Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang Maschinenbau an der Hochschule Mittweida vom 15. April 2019, geändert durch Satzung vom 9. September 2019, wird wie folgt geändert:

1.

Paragraf 1 wird wie folgt geändert:

In Absatz 2 wird nach Nummer 7 folgende Nummer 8 angefügt:

„8. Die Absolventen verfügen über für die Erwerbstätigkeit notwendige Sozialkompetenzen und die Befähigung zum gesellschaftlichen Engagement. Durch außerfachliche Module wird das interdisziplinäre Denken zwischen den Natur-, Ingenieur- und Sozialwissenschaften und die Persönlichkeitsentwicklung gefördert.“

2.

Paragraf 3 wird wie folgt geändert:

Nach Absatz 6 wird folgender Absatz 7 angefügt:

„(7) Die HSMW kann das Studium in Kooperation mit externen Partnern als duales Studium anbieten. Im dualen Studium erwerben die Studierenden neben einem Hochschulabschluss einen berufsbildenden Abschluss. Die Bedingungen für den Erwerb des berufsbildenden Abschlusses sind durch den Kooperationspartner festzulegen.“

3.

Paragraf 4 wird wie folgt geändert:

In Absatz 1 wird nach Satz 2 folgender neuer Satz angefügt: „Für Studenten im dualen Studium enthält der Studienablaufplan eine abweichende zeitliche Abfolge der Module, die die Zeiten der beruflichen Ausbildung berücksichtigt.“

4.

Paragraf 32 wird wie folgt geändert:

In Absatz 1 wird nach Satz 2 folgender Satz eingefügt: „Die Bachelorarbeit hat einen Arbeitsumfang von 12 Leistungspunkten, das Kolloquium und dessen Vorbereitung von 3 Leistungspunkten; § 3 Abs. 2 Satz 4 ist anzuwenden.“

5.

Die Anlage erhält die aus dem Anhang zu dieser Satzung ersichtliche Fassung.

Artikel 2

Diese Satzung tritt mit Wirkung vom 1. September 2019 in Kraft. Sie wird im Internetportal www.hs-mittweida.de/ordnungen veröffentlicht.

Ausgefertigt auf Grund des Fakultätsratsbeschlusses vom 13. Mai 2020 und der Genehmigung des Rektorates vom 21. Juli 2020.

Mittweida, den 21. Juli 2020

Der Rektor
der Hochschule Mittweida

Prof. Dr. phil. Ludwig Hilmer

Studienablaufplan

Maschinenbau (B.Eng.)

[➔ Onlineversion öffnen](#)

[🔍 Weitere Hinweise zum Dokument](#)

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	1. Sem. V/S/P/T	2. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
1601 Mathematik 1	75	75	3/2/0/0		5		Ms/120	1/36
1602 Grundlagen der Informationstechnologie	90	60	2/0/2/0		5		Ms/90	1/36
1603 Technische Mechanik I	75	75	2/2/1/0		5		Ms/120	1/36
1604 Grundlagen der Werkstofftechnik	75	75	2/2/1/0		5	LT	Ms/90	1/36
1605 Grundlagen der Konstruktion	90	60	1/1/2/0		5	ZD	Ms/90	1/36
1606 Grundlagen der Fertigungstechnik	75	75	3/1/1/0		5	LT	Ms/90	1/36
1607 Mathematik 2 - Schwerpunkt Analysis	90	60		3/1/0/0	5		Ms/120	1/36
1608 Physik	60	90		3/2/1/0	5	LT	Ms/120	1/36
1609 Allgemeine Chemie	90	60		2/1/1/0	5	LT/5	Ms/90	1/36
1610 Technische Mechanik II	75	75		2/2/1/0	5		Ms/120	1/36
1611 Maschinenelemente I	75	75		2/1/2/0	5	ZD		1/36
16111 Teilprüfung 1							PI4m/30	1/2*
16112 Teilprüfung 2							PI4s/120	1/2*
1612 Konstruktionswerkstoffe	75	75		2/1/2/0	5	LT	Ms/90	1/36
1. und 2. Semester gesamt:	945	855	28	29	60			12/36

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, LT = Labortestat, ZD = Zeichnungsdokumentation,
Prüfungsformen: M = Modulprüfung, PI(4) = Prüfungsleistung (Mindesnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ,
sn = sonstige, A = alternativ, BA = Bachelorarbeit, B = Beleg, K = Kolloquium, PB = Praxisbericht, PA = Projektarbeit

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung,
PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden,
SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	3. Sem.	4. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				
1613 Elektrotechnik	75	75	2/2/1/0		5	LT	Ms/120	1/36
1614 CAD-Techniken	90	60	0/0/4/0		5	Tes	Ms/120	1/36
1615 Messtechnik/ Fertigungsmesstechnik	60	90	4/0/2/0		5	LT	Ms/90	1/36
1616 Maschinenelemente II	60	90	2/2/2/0		5	LT	Ms/90	1/36
1617 Fachübergreifende Schlüsselkompetenzen	75	75			5			1/36
16171 Englisch			0/3/0/0				PI4s/90	1/2*
16172 Studium Generale			0/2/0/0				PI4sn/B alt. PI4s/90 alt. PI4m/30	1/2*
1618 Businessmanagement 1	90	60			5		Ms/90	1/36
16181 Volkswirtschaft			1/1/0/0					
16182 Betriebswirtschaft			1/1/0/0					
1619 Techn. Thermodynamik/ Strömungslehre	75	75			5		Ms/90	1/36
16191 Technische Thermodynamik				2/1/0/0				
16192 Strömungslehre				1/1/0/0				
1620 Antriebstechnik	90	60		2/2/0/0	5		Ms/90	1/36
1621 Grundlagen Produktionsbetrieb	75	75		2/1/2/0	5	LT	Ms/90	1/36
1622 Automatisierungstechnik	75	75		2/1/2/0	5	LT	Ms/90	1/36
Studienrichtungen (1 aus 4) - Konstruktion								
1627 Getriebetechnik	90	60		2/2/0/0	5		Ms/90	1/36
1628 Baugruppenkonstruktion	60	90		2/2/2/0	5			1/36
1628(T1) Teilprüfung 1							PI4sn/B	1/2*
1628(T2) Teilprüfung 2							PI4m/30	1/2*
Studienrichtungen (1 aus 4) - Fertigungstechnik								
1631 Abtrenntechnik	90	60		2/1/1/0	5	LT	Ms/90	1/36
1632 Schweiß- und Fügetechnik	60	90		2/2/2/0	5	LT	Ms/120	1/36
Studienrichtungen (1 aus 4) - Werkstoff- und Oberflächentechnik								
1635 Vor- Zwischen- Nachbehandlung	90	60		2/1/1/0	5		Mm/30	1/36
1636 Metall-Schichtabscheidung	90	60		2/1/1/0	5	LT	Ms/90	1/36
Studienrichtungen (1 aus 4) - Laserbearbeitung								
1639 Grundlagen der Lasermaterialbearbeitung	90	60		2/1/1/0	5	LT	Mm/30	1/36
1640 Lasergerätetechnik/ Lasersicherheit	90	60			5			1/36
16401 Lasergerätetechnik				2/1/0/0			PI4m/30	1/2*
16402 Lasersicherheit				1/0/0/0			PI4s/45	1/2*
3. und 4. Semester gesamt:	945	855	30	27	60			12/36
	-30	+30		+2				

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, LT = Labortestat, ZD = Zeichnungsdokumentation,
Prüfungsformen: M = Modulprüfung, PI(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ,
sn = sonstige, A = alternativ, BA = Bachelorarbeit, B = Beleg, K = Kolloquium, PB = Praxisbericht, PA = Projektarbeit

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung,
PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden,
SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	3. Sem.	4. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, LT = Labortestat, ZD = Zeichnungsdokumentation,
 Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindesnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ,
 sn = sonstige, A = alternativ, BA = Bachelorarbeit, B = Beleg, K = Kolloquium, PB = Praxisbericht, PA = Projektarbeit

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung,
 PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden,
 SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	5. Sem.	6. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				
1623 Hydraulik/ Pneumatik	75	75	2/1/2/0		5	LT	Ms/90	1/36
1624 CNC-Programmierung	90	60	1/1/2/0		5	LT	Ms/90	1/36
1625 Fertigungsprozessgestaltung	75	75	2/1/2/0		5			1/36
1625(T1) Teilprüfung 1							PI4sn/PA	1/3*
1625(T2) Teilprüfung 2						LT	PI4s/90	2/3*
1626 Kunststofftechnik	90	60	2/2/0/0		5		Ms/90	1/36

Studienrichtungen (1 aus 4) - Konstruktion								
1629 Maschinendynamik	60	90	2/4/0/0		5		Ms/120	1/36
1630 Konstruktionslehre	60	90	2/0/4/0		5			1/36
16301 Teilprüfung 1							PI4sn/B	1/2*
16302 Teilprüfung 2							PI4m/30	1/2*

Studienrichtungen (1 aus 4) - Fertigungstechnik								
1633 Umformtechnik	90	60	2/1/1/0		5		Ms/90	1/36
1634 Spezielle Bearbeitungsverfahren	90	60	2/0/2/0		5	LT	Mm/30	1/36

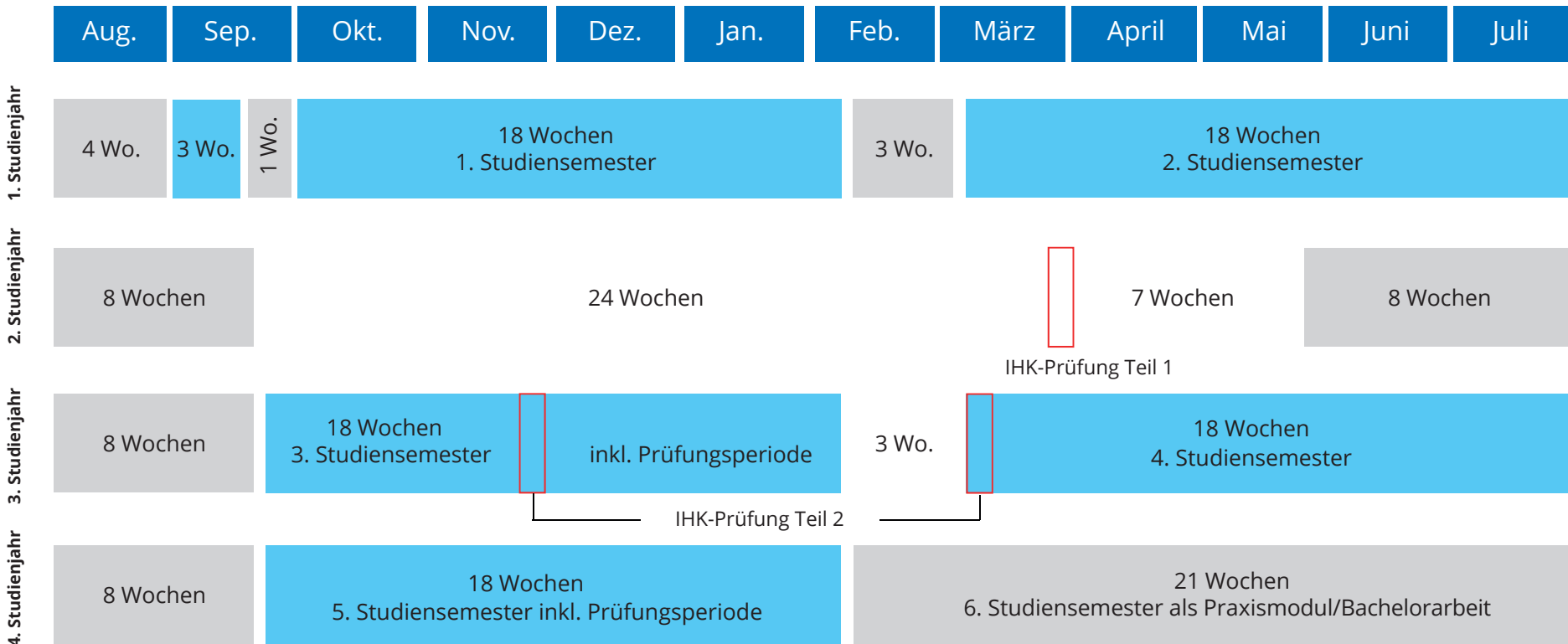
Studienrichtungen (1 aus 4) - Werkstoff- und Oberflächentechnik								
1637 Schichtabscheidung Nichtmetallschichten	75	75	2/2/1/0		5		Mm/30	1/36
1638 Prüfmethoden für Schichten und Oberflächen	90	60	2/0/2/0		5		Mm/30	1/36

Studienrichtungen (1 aus 4) - Laserbearbeitung								
1641 Laserphysik	90	60	3/1/0/0		5		Ms/120	1/36
1642 Komplexpraktikum Lasertechnik	90	60	0/0/4/0		5		Msn/PA	1/36
1643 Praxismodul (12 Wochen)	435	15		0/0/0/1	15			3/36
1643(T1) Teilprüfung 1							PI4sn/PB	2/3*
1643(T2) Teilprüfung 2							PI4m/30	1/3*
1644 Bachelorprojekt (12 Wochen)	435	15		0/0/0/1	15			3/36
16441 Bachelorarbeit							BA	2/3*
16442 Kolloquium							PI4sn/K60	1/3*
5. und 6. Semester gesamt:	1380	420	26	2	60			12/36
	-60	+60	+4					

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, LT = Labortestat, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, PI(4) = Prüfungsleistung (Mindesnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, BA = Bachelorarbeit, B = Beleg, K = Kolloquium, PB = Praxisbericht, PA = Projektarbeit

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden



HSMW
betriebliche Praxis
Ausbildung im Unternehmen