

Erste Satzung zur Änderung der
Studien- und Prüfungsordnung
für den Masterstudiengang
Maschinenbau
an der Hochschule Mittweida

Vom 20. September 2023

Auf Grund von § 35 Abs. 1 Satz 1, § 37 Abs. 1 des Gesetzes über die Hochschulen im Freistaat Sachsen (Sächsisches Hochschulgesetz - SächsHSG) vom 31. Mai 2023 (SächsGVBl. S. 329) erlässt die Hochschule Mittweida diese Satzung.

Artikel 1

Die Studien- und Prüfungsordnung für den Masterstudiengang Maschinenbau an der Hochschule Mittweida vom 12. Juli 2022 wird wie folgt geändert:

1.

Paragraf 35 wird wie folgt geändert:

a)

Der Wortlaut wird zu Absatz 1.

b)

Nach Absatz 1 wird folgender Absatz 2 angefügt:

„(2) Für Studierende, die ihr Studium nach dem 31. August 2022 und vor dem 1. September 2023 aufgenommen haben, gilt der Studienablaufplan (Anlage) in seiner am 31. August 2023 geltenden Fassung fort.“

2.

Die Anlage Studienablaufplan erhält die aus dem Anhang zu dieser Satzung ersichtliche Fassung.

Artikel 2

Diese Satzung tritt am 1. September 2023 in Kraft. Sie wird im Mitteilungsblatt der Hochschule Mittweida und im Internetportal www.hs-mittweida.de/ordnungen veröffentlicht.

Ausgefertigt auf Grund des Fakultätsratsbeschlusses vom 12. Juli 2023 und der Genehmigung des Rektorates vom 19. September 2023.

Mittweida, den 20. September 2023

Der Rektor
der Hochschule Mittweida

Prof. Dr. rer. oec. Volker Tolkmitt

Studienablaufplan

Maschinenbau (M.Eng.)

[➔ Onlineversion öffnen](#)

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	1. Sem. V/S/P/T	2. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
2001 Höhere Mathematische Methoden	90	60	3/1/0/0		5		Ms/120	1/24
2002 Qualitätssicherung	75	75	2/2/1/0		5		Ms/120	1/24
2003 Spezielle Werkstoffe/ Werkstoffprüfung	75	75	3/1/1/0		5	LT	Ms/90	1/24
2004 Höhere Technische Mechanik	90	60	2/2/0/0		5		Ms/120	1/24
2005 Fördertechnik	90	60	2/1/1/0		5		Ms/90	1/24
2006 Bauteilverhalten/ Bruchmechanik	75	75	3/1/1/0		5		Ms/90	1/24
2007 Softwaretechnik für Ingenieure	75	75		2/0/3/0	5			1/24
2007(T1) Teilprüfung 1							PI4sn/B	2/3*
2007(T2) Teilprüfung 2							PI4m/30	1/3*
2008 Produktionsorganisation	75	75		2/1/2/0	5			1/24
2008(T1) Teilprüfung (TP)							PI4sn/PA	1/2*
2008(T2) Teilprüfung (TP)							PI4m/60	1/2*
2009 FEM	75	75		1/0/4/0	5			1/24
2009(T1) Teilprüfung (TP)							PI4sn/B	1/2*
2009(T2) Teilprüfung (TP)							PI4m/30	1/2*
2010 Product Lifecycle Management	90	60		2/0/2/0	5	Tes/90	Ms/90	1/24

Studienschwerpunkte (1 aus 3) - Studienschwerpunkt Digitale Produktentwicklung/ Mikromobilität

2011 Systemdynamik/ Regelung mechanischer Systeme	90	60		2/0/2/0	5		Ms/90	1/24
2012 Funktionsgerechte Konstruktion für 3D-Druck	90	60		2/1/1/0	5		Mm/30	1/24

Studienschwerpunkte (1 aus 3) - Studienschwerpunkt Ressourceneffiziente Fertigungstechnik

2020 Maschinenlabor	90	60		0/0/4/0	5		Mm/30	1/24
2021 Arbeitswissenschaften/ Arbeitssteuerung	60	90			5	LT	Ms/90	1/24
20211 Arbeitswissenschaften				2/0/1/0				
20212 Arbeitssteuerung				2/0/1/0				

Studienschwerpunkte (1 aus 3) - Studienschwerpunkt Oberflächentechnik

2022 Korrosions- und Verschleißschutz	90	60		2/1/1/0	5	LB	Ms/90	1/24
2023 Schweiß- und Fügetechnik	60	90		2/2/2/0	5	LT	Ms/120	1/24

1. und 2. Semester gesamt:	990	810	27	27	60			12/24
	-30	+30		+2				

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, LB = Laborbericht, LT = Labortestat, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, PI(4) = Prüfungsleistung (Mindesnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, B = Beleg, K = Kolloquium, MA = Masterarbeit, PA = Projektarbeit

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	3. Sem.	4. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

Studienschwerpunkte (1 aus 3) - Studienschwerpunkt Digitale Produktentwicklung/ Mikromobilität								
--	--	--	--	--	--	--	--	--

2013 Nachhaltige Produktentwicklung	90	60	2/1/1/0		5		Ms/90	1/24
2014 Werkzeugmaschinenkonstruktion	90	60	2/1/1/0		5	LT	Ms/180	1/24

Wahlpflicht (2 aus 5)								
-----------------------	--	--	--	--	--	--	--	--

2015 Laserbearbeitung	90	60	3/0/1/0		5	LT		1/24
2015(T1) Teilprüfung 1							PI4s/45	1/2*
2015(T2) Teilprüfung 2							PI4s/45	1/2*
2016 Produktionsinformatik/ Trainingsfabrik	75	75	1/0/4/0		5	LT	Msn/PA	1/24
2017 Schweißtechnik	75	75	3/1/1/0		5		Ms/90	1/24
2018 Oberflächentechnik	90	60	1/1/2/0		5	LT	Ms/90	1/24
2019 Businessplanung	90	60	0/2/2/0		5		Msn/B	1/24

Studienschwerpunkte (1 aus 3) - Studienschwerpunkt Ressourceneffiziente Fertigungstechnik								
---	--	--	--	--	--	--	--	--

2015 Laserbearbeitung	90	60	3/0/1/0		5	LT		1/24
2015(T1) Teilprüfung 1							PI4s/45	1/2*
2015(T2) Teilprüfung 2							PI4s/45	1/2*
2016 Produktionsinformatik/ Trainingsfabrik	75	75	1/0/4/0		5	LT	Msn/PA	1/24

Wahlpflicht (2 aus 4)								
-----------------------	--	--	--	--	--	--	--	--

2017 Schweißtechnik	75	75	3/1/1/0		5		Ms/90	1/24
2018 Oberflächentechnik	90	60	1/1/2/0		5	LT	Ms/90	1/24
2019 Businessplanung	90	60	0/2/2/0		5		Msn/B	1/24
2014 Werkzeugmaschinenkonstruktion	90	60	2/1/1/0		5	LT	Ms/180	1/24

Studienschwerpunkte (1 aus 3) - Studienschwerpunkt Oberflächentechnik								
---	--	--	--	--	--	--	--	--

2024 Galvanotechnik	90	60	1/1/2/0		5	LT	Ms/90	1/24
2025 Physikalische Chemie	90	60	2/1/1/0		5	LT		1/24
2025(T1) Teilprüfung 1							PI4s/60	1/3*
2025(T2) Teilprüfung 2							PI4s/90	2/3*

Wahlpflicht (2 aus 5)								
-----------------------	--	--	--	--	--	--	--	--

2014 Werkzeugmaschinenkonstruktion	90	60	2/1/1/0		5	LT	Ms/180	1/24
2015 Laserbearbeitung	90	60	3/0/1/0		5	LT		1/24
2015(T1) Teilprüfung 1							PI4s/45	1/2*
2015(T2) Teilprüfung 2							PI4s/45	1/2*
2016 Produktionsinformatik/ Trainingsfabrik	75	75	1/0/4/0		5	LT	Msn/PA	1/24

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, LB = Laborbericht, LT = Labortestat, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, PI(4) = Prüfungsleistung (Mindesnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, B = Beleg, K = Kolloquium, MA = Masterarbeit, PA = Projektarbeit

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	3. Sem. V/S/P/T	4. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
2017 Schweißtechnik	60	90	3/1/1/1		5		Ms/90	1/24
2019 Businessplanung	90	60	0/2/2/0		5		Msn/B	1/24
2026 Projektarbeit	90	60	0/0/4/0		5			1/24
2026(T1) Teilprüfung (TP)							Msn/B alt. Msn/PA	1/2*
2026(T2) Teilprüfung (TP)							PI4m/30	1/2*
2027 Schadensanalyse/ Werkstoffauswahl	90	60	2/0/2/0		5			1/24
2027(T1) Teilprüfung 1							PI4sn/B	1/2*
2027(T2) Teilprüfung 2							PI4m/30	1/2*
2028 Praktikums- und Masterprojekt (24 Wochen)	885	15		0/1/0/0	30			6/24
20281 Praktikumsprojekt						Tem/30		
20282 Masterarbeit							MA	2/3*
20283 Kolloquium							Plsn/K60	1/3*
3. und 4. Semester gesamt:	1425	375	24	1	60			12/24
	-60	+60	+4					

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, LB = Laborbericht, LT = Labortestat, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, PI(4) = Prüfungsleistung (Mindesnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, B = Beleg, K = Kolloquium, MA = Masterarbeit, PA = Projektarbeit

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden