

Satzung zur Änderung der
Studien- und Prüfungsordnung
für den Bachelorstudiengang
Elektrotechnik - Automation
an der Hochschule Mittweida

Vom 9. September 2019

Auf Grund von § 34 Abs. 1 Satz 1, 36 Abs. 1 des Gesetzes über die Freiheit der Hochschulen im Freistaat Sachsen (Sächsisches Hochschulfreiheitsgesetz - SächsHSFG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 15. Januar 2013 (SächsGVBl. S. 3), zuletzt geändert durch Artikel 2 Absatz 27 des Gesetzes vom 5. April 2019 (SächsGVBl. S. 245), erlässt die Hochschule Mittweida diese Satzung.

Artikel 1

Die Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang Elektrotechnik - Automation an der Hochschule Mittweida vom 12. März 2019 wird wie folgt geändert:

Der Studienablaufplan erhält die aus dem Anhang ersichtliche Fassung.

Artikel 2

Diese Satzung tritt am 31. August 2019 in Kraft. Sie wird im Internetportal www.hs-mittweida.de/ordnungen veröffentlicht.

Ausgefertigt auf Grund des Fakultätsratsbeschlusses vom 10. Juli 2019 und der Genehmigung des Rektorates vom 27. August 2019.

Mittweida, den 9. September 2019

Der Rektor
der Hochschule Mittweida

Prof. Dr. phil. Ludwig Hilmer

Studienablaufplan

Elektrotechnik - Automation (B.Eng.)

[➔ Onlineversion öffnen](#)

[🔗 Weitere Hinweise zum Dokument](#)

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	1. Sem.	2. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				
8301 Mathematik 1	75	75	3/2/0/0		5		Ms/120	1/36
8302 Grundlagen der Elektrotechnik I	60	90	3/2/1/0		5	LT	Ms/120	1/36
8303 Werkstofftechnik	60	90	3/2/1/0		5	LT	Ms/90	1/36
8304 Grundlagen der Informationstechnologie	90	60	2/0/2/0		5		Ms/90	1/36
8305 Technische Mechanik	90	60	2/2/0/0		5		Ms/120	1/36
8306 Grundlagen der Konstruktion	90	60	1/1/2/0		5	ZD	Ms/90	1/36
8307 Mathematik 2 - Schwerpunkt Analysis	90	60		3/1/0/0	5		Ms/120	1/36
8308 Grundlagen der Elektrotechnik II	75	75		2/2/1/0	5	LT	Ms/120	1/36
8309 Physik	60	90		3/2/1/0	5	LT	Ms/120	1/36
8310 Prozedurale Programmierung	90	60		2/0/2/0	5		Ms/90	1/36
8311 Mech./ Elek. Messtechnik	90	60		2/1/1/0	5	LT	Ms/90	1/36
8312 Fachübergreifende Schlüsselkompetenzen	75	75			5			1/36
83121 Englisch				0/3/0/0			PI4s/90	1/2*
83122 Studium Generale				0/2/0/0			PI4sn/B alt. PI4s/90 alt. PI4m/30	1/2*
1. und 2. Semester gesamt:	945	855	29	28	60			12/36

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, LT = Labortestat, ZD = Zeichnungsdokumentation,
Prüfungsformen: M = Modulprüfung, PI(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ,
sn = sonstige, A = alternativ, BA = Bachelorarbeit, B = Beleg, K = Kolloquium, PB = Praxisbericht

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung,
PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden,
SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ Ah	LVS ges.	3. Sem. V/S/P/T	4. Sem. V/S/P/T	CP	PVL	PL	Gew.
8313 Analogtechnik	60	90	2/2/2/0		5	LT	Ms/120	1/36
8314 Digitaltechnik	75	75	2/2/1/0		5	LT	Ms/90	1/36
8315 Signale und Systeme	60	90	3/2/1/0		5	LT	Ms/120	1/36
8316 Businessmanagement 1	90	60			5		Ms/90	1/36
83161 Volkswirtschaft			1/1/0/0					
83162 Betriebswirtschaft			1/1/0/0					
8317 Grundlagen Regelungstechnik	90	60		2/1/1/0	5	LT	Ms/120	1/36

Studienrichtung (1 aus 3) - Automation - Industrie 4.0

8318 Grundlagen Mikroprozessortechnik	90	60	2/0/2/0		5		Ms/90	1/36
8319 Grundlagen Kommunikationsnetze	90	60	2/1/1/0		5	LT	Ms/120	1/36
8320 Sensorik/ Aktorik	90	60		2/2/0/0	5		Ms/120	1/36
8321 Industrielle Steuerung	75	75		2/0/3/0	5	LT	Ms/90	1/36
8322 Robotik	90	60		2/1/1/0	5	LT	Ms/90	1/36
8323 Mikrocontroller-Technik	90	60		2/0/2/0	5	LT	Ms/90	1/36

Wahlpflicht (1 aus 3)

8324 Car2Car	90	60		2/1/1/0	5	LT	Ms/120	1/36
8325 Elektrische Maschinen	90	60		2/1/1/0	5	LT	Ms/120	1/36
8326 Elektroprojektierung	90	60		0/2/2/0	5	LT	Ms/90	1/36

Studienrichtung (1 aus 3) - Vernetzte Elektromobilität

8318 Grundlagen Mikroprozessortechnik	90	60	2/0/2/0		5		Ms/90	1/36
8319 Grundlagen Kommunikationsnetze	90	60	2/1/1/0		5	LT	Ms/120	1/36
8324 Car2Car	90	60		2/1/1/0	5	LT	Ms/120	1/36
8335 Mobile Energiespeicher	90	60		2/1/1/0	5	LT	Mm/30	1/36
8325 Elektrische Maschinen	90	60		2/1/1/0	5	LT	Ms/120	1/36
8326 Elektroprojektierung	90	60		0/2/2/0	5	LT	Ms/90	1/36

Wahlpflicht (1 aus 2)

8320 Sensorik/ Aktorik	90	60		2/2/0/0	5		Ms/120	1/36
8323 Mikrocontroller-Technik	90	60		2/0/2/0	5	LT	Ms/90	1/36

Studienrichtung (1 aus 3) - Mechatronik

8338 Grundlagen der Fertigungstechnik	75	75	3/1/1/0		5	LT	Ms/90	1/36
8337 CAD-Techniken	90	60	0/0/4/0		5	Tes	Ms/120	1/36
8320 Sensorik/ Aktorik	90	60		2/2/0/0	5		Ms/120	1/36

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, LT = Labortestat, ZD = Zeichnungsdokumentation,
 Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindesnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ,
 sn = sonstige, A = alternativ, BA = Bachelorarbeit, B = Beleg, K = Kolloquium, PB = Praxisbericht

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung,
 PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden,
 SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	3. Sem.	4. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				
8321 Industrielle Steuerung	75	75		2/0/3/0	5	LT	Ms/90	1/36
8322 Robotik	90	60		2/1/1/0	5	LT	Ms/90	1/36
8339 Getriebetechnik	90	60		2/2/0/0	5		Ms/90	1/36
8340 Maschinenelemente I	75	75		2/1/2/0	5	ZD		1/36
83401 Teilprüfung 1							PI4m/30	1/2*
83402 Teilprüfung 2							PI4s/120	1/2*
8318 Grundlagen Mikroprozessortechnik	0	0			5		Ms/90	1/36
3. und 4. Semester gesamt:	1005	795	29	24	60			12/36
	-45	+45	+1	+2	+5			+1/36

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, LT = Labortestat, ZD = Zeichnungsdokumentation,
 Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ,
 sn = sonstige, A = alternativ, BA = Bachelorarbeit, B = Beleg, K = Kolloquium, PB = Praxisbericht

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung,
 PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden,
 SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	5. Sem.	6. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				

Studienrichtung (1 aus 3) - Automation - Industrie 4.0								
--	--	--	--	--	--	--	--	--

8327 Elektromagnetische Verträglichkeit	90	60	2/1/1/0		5	LT	Ms/90	1/36
8328 Industrielle Kommunikation	90	60	2/0/2/0		5	LT	Ms/90	1/36
8329 Grundlagen Prozesskopplung/ Leitsysteme/ Datenbanken	90	60	2/0/2/0		5	LT	Ms/90	1/36
8330 Elektrische Antriebssysteme	90	60	2/1/1/0		5	LT	Ms/120	1/36
8331 Digitaler Schaltungsentwurf mit VHDL	90	60	2/0/2/0		5		Msn/B	1/36

Wahlpflicht (1 aus 3)								
-----------------------	--	--	--	--	--	--	--	--

8332 Einführung in die IT-Sicherheit	105	45	2/1/0/0		5	LT	Ms/90	1/36
8333 Leistungselektronik	90	60	2/1/1/0		5	LT	Mm/30	1/36
8334 Hydraulik/ Pneumatik	75	75	2/1/2/0		5	LT	Ms/90	1/36

Studienrichtung (1 aus 3) - Vernetzte Elektromobilität								
--	--	--	--	--	--	--	--	--

8327 Elektromagnetische Verträglichkeit	90	60	2/1/1/0		5	LT	Ms/90	1/36
8336 Maschinendynamik	60	90	2/4/0/0		5		Ms/120	1/36
8330 Elektrische Antriebssysteme	90	60	2/1/1/0		5	LT	Ms/120	1/36
8333 Leistungselektronik	90	60	2/1/1/0		5	LT	Mm/30	1/36
8337 CAD-Techniken	90	60	0/0/4/0		5	Tes	Ms/120	1/36

Wahlpflicht (1 aus 2)								
-----------------------	--	--	--	--	--	--	--	--

8332 Einführung in die IT-Sicherheit	105	45	2/1/0/0		5	LT	Ms/90	1/36
8331 Digitaler Schaltungsentwurf mit VHDL	90	60	2/0/2/0		5		Msn/B	1/36

Studienrichtung (1 aus 3) - Mechatronik								
---	--	--	--	--	--	--	--	--

8341 Mechatronische Produktentwicklung	90	60	0/0/4/0		5	Tes	Ms/90	1/36
8330 Elektrische Antriebssysteme	90	60	2/1/1/0		5	LT	Ms/120	1/36
8318 Grundlagen Mikroprozessortechnik	90	60	2/0/2/0		5		Ms/90	1/36
8336 Maschinendynamik	60	90	2/4/0/0		5		Ms/120	1/36
8334 Hydraulik/ Pneumatik	75	75	2/1/2/0		5	LT	Ms/90	1/36
8342 Maschinenelemente II	60	90	2/2/2/0		5	LT	Ms/120	1/36

8343 Praxismodul (12 Wochen)	435	15		0/0/0/1	15			3/36
8343(T1) Teilprüfung 1							PI4sn/PB	1/2*
8343(T2) Teilprüfung 2							PI4m/30	1/2*

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, LT = Labortestat, ZD = Zeichnungsdokumentation, Prüfungsformen: M = Modulprüfung, PI(4) = Prüfungsleistung (Mindestnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ, sn = sonstige, A = alternativ, BA = Bachelorarbeit, B = Beleg, K = Kolloquium, PB = Praxisbericht

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung, PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden, SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden

Modul/ Lerneinheiten	SSZ	LVS	5. Sem.	6. Sem.	CP	PVL	PL	Gew.
	Ah	ges.	V/S/P/T	V/S/P/T				
8344 Bachelorprojekt (12 Wochen)	435	15		0/0/0/1	15			3/36
83441 Bachelorarbeit							BA	2/3*
83442 Kolloquium							Pl4sn/K60	1/3*
5. und 6. Semester gesamt:	1425	375	23	2	55			11/36
	-90	+90	+6		+5			+1/36

+/- Summen können je nach Auswahl differieren.

PVL-Formen: Te = Testat, s = schriftlich, m = mündlich, LT = Labortestat, ZD = Zeichnungsdokumentation,
 Prüfungsformen: M = Modulprüfung, Pl(4) = Prüfungsleistung (Mindesnote 4), s = schriftlich, m = mündlich, a = alternativ,
 sn = sonstige, A = alternativ, BA = Bachelorarbeit, B = Beleg, K = Kolloquium, PB = Praxisbericht

V = Vorlesung (SWS), S = Seminar/Übung (SWS), P = Praktikum (SWS), T = Tutorium (SWS), PVL = Prüfungsvorleistung,
 PL = Prüfungsleistung, CP = Credit Points, MNR = Modulnummer, MC = Modulcode, SWS = Semesterwochenstunden,
 SSZ = Selbststudienzeit, LVS = Lehrveranstaltungsstunden